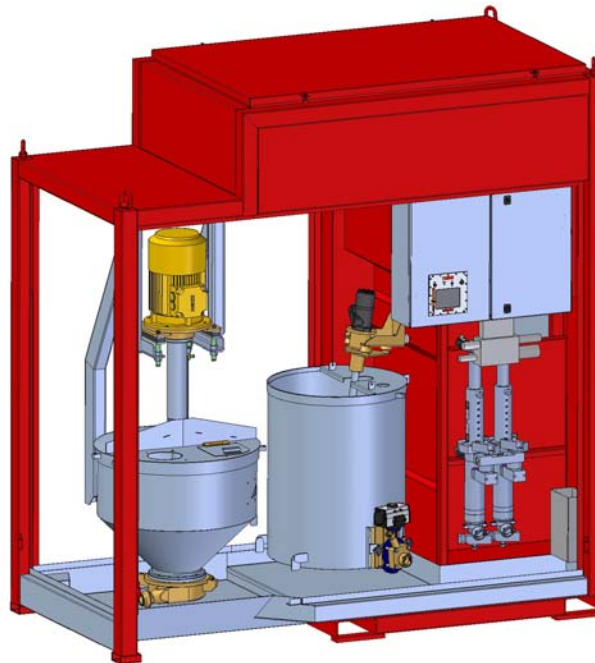


Technisches Datenblatt Nr. 306-R/E /D

Verpress-Station AVS 63-R/E

Einsatzbereich: Verpressen und Nachinjizieren von Ankern und Kleinbohrpfählen
 Vollautomatisches Gerät, manuelle Bedienung ist möglich
 Zementzugabe im Automatik-Modus mittels separater Förderschnecke

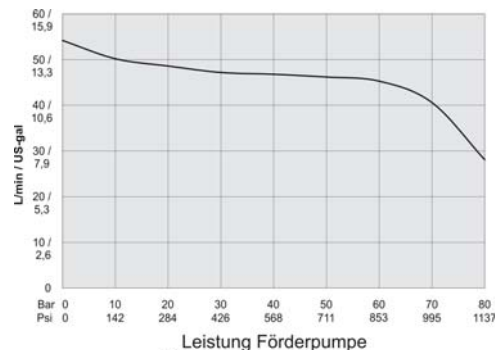


Technische Daten

Antrieb	: Elektrisch
Gesamtleistungsaufnahme	: 18 kW, plus Silorüttler, plus Förderschnecke
Anschlüsse	- Elektro-Einspeisung : CEE 63 A / 400 V / 50 Hz
	- Ausgang für Silorüttler - gesteuert : CEE 16 A / 400 V / 50 Hz – max. 1 kW
	- Ausgang für Förderschnecke – gesteuert : CEE 16 A / 400 V / 50 Hz – max. 4 kW
	- Wasser-Einspeisung : 1 1/2" BSP
	- Wasser-Spritzschlauch : 3/4" BSP
	- Wasser-Ausgangsanschluss : 3/4" BSP
	- Förderpumpe-Druckanschluss : 3/4" BSP / Rd 32
Vollautomatische Mischersteuerung	: Typ LOG-Mix/SG1-P
- Integrierte Aufzeichnung der Mischungs- und Injektionsdaten	
Abmessungen	: 2400 x 1200 x 2550 mm hoch
Gewicht	: ca. 1000 kg

Leistung:

Mischer	
Bedienung mit Förderschnecke ¹⁾	: max. 4,0 m ³ /h bei W/Z 0,6
Bedienung mit Sackzement	: 2,4 – 3,1 m ³ /h
- max. W/Z-Wert 0,4	
Förderpumpe	
Druck	: max. 80 bar
Menge	: max. 54 l/min



¹⁾ Förderschnecke Typ FS 160-..., FS-DKB 160-..., FS-KB-160 ...
 1 bar = 1 x 10⁵ N/m²

Stand: Mai 2011 – Technische Änderungen vorbehalten

AVS 63-R/E - Baugruppen / Gerätetechnik

Rahmen:

- Stahlrahmen, mit Vollverkleidung des Gerätes als Vandalismus-Schutz
- Staplerführung und Anhängöse
- Integrierte Bodenwanne zum Auffangen von Schmutzwasser
- Elektroheizung innerhalb des Geräterahmens
2 x 1 kW, spritzwassergeschützt, thermostatgeregelt
- Innenbeleuchtung, 2 x 10 W – LED, spritzwassergeschützt
- Thermische Isolierung und Schalldämmung an der Geräte-Innenseite

Mischer:

- Behälter aus Edelstahl, Nutzinhalt 120 l
- Einwurftrichter für Sackzement
- Anschluss für Zementförderschnecke
- Hochtouriges Kolloid-Mischwerkzeug auf einer vertikalen Antriebswelle ohne Stopfbuchse
- Trockenlauf der Mischwerkzeuge ist unproblematisch
- Automatische Umschaltung von Mischen auf Abpumpen zum Vorratsbehälter
- Mischerventile pneumatisch betätigt

Vorratsbehälter:

- Behälter aus Edelstahl, Nutzinhalt ca. 170 l
- Niedrigtouriges Rührwerkzeug mit stufenlos verstellbarer Drehzahl
- Füllstandsüberwachung

Wasser-/Feststoffdosierung:

- Wassertank aus Edelstahl, Inhalt ca. 500 l
- Wasserzulauf und –Auslaufventile pneumatisch betätigt
- Vollautomatische Mischenanlagensteuerung
Typ LOG-Mix/SG1-P
- Wasser- und Feststoffdosierung mittels Verwiegung
- Manuelle Bedienung ohne Automatik möglich
- Eingabe und Anzeige von bis zu 4 Rezepturen
- Auswahl der Rezeptur mittels Wahlschalter
- Anzeige des Mischergewichts (Inhalt)

Kompressor für Steuerluft:

- Integriert im Gerät
- 1,1 kW Elektroantrieb

Elektrik:

- Phasenkontrolle
- Motorschutzschalter
- Je 1 Stck. E-Motor 11 kW + 5,5 kW/ 400V/ 50 Hz – IP 54
- Steuerspannung für Ventile und Fernschaltung 24 VDC
- Gesteuerter Ausgangsanschluss für Silorüttler – max. 1 kW
- Gesteuerter Ausgangsanschluss für Förderschnecke – max. 4 kW
- Standardmäßige Elektro-Einspeisung
CEE 63 A / 400 V / 50 Hz,
optional 1 x CEE 32 A / 400 V / 50 Hz
und 1 x CEE 16 A / 400 V / 50 Hz

Hydraulik:

- Öltank aus Edelstahl, geeignet für Bio-Öl
Tankinhalt ca. 40 l
- Kontrolle für Ölfilterverschmutzung

Förderpumpe:

- Stehende Zwei-Plungerpumpe Typ DP 63
Pumpenventile selbsttätig
- Spülventil in der Pumpensaugleitung pneumatisch betätigt

Mengenmessung:

- Durchflusssensor Typ MAQ-10

Druckmessung:

- Drucksensor Typ MIP
- Steckeranschluss für externe Druckmessung
- Mengenmessung: magnetisch-induktiver Durchflusssensor

Mischersteuerung /Datenaufzeichnung:

- Vollautomatische Mischersteuerung: Typ LOG-Mix/SG1-P
- Aufzeichnung der Mischungsdaten: elektronisch/USB-Stick
- Injektionsdruckanzeige
- Aufzeichnung von Injektionsdruck und Menge:
elektronisch/USB-Stick
- Aufzeichnung von Injektionsdruck und Menge:
Thermo-Papierstreifen 60 x 25 mm
- Auswertesoftware Typ LOG-ACCESS,
zur Datenbearbeitung auf kundeneigenem PC und
Ansteuerung eines Druckers

Sonderausstattung - optional:

- S1** Hochdruckreiniger
(HDRH) integriert im Geräterahmen,
incl. HD-Schlauch, L = 5 m
und Sicherheits-Abschalt pistole
- S2** Bodenwanne aus Edelstahl
(BWV)

Zubehör:

- Spezialwerkzeug für Betrieb und Wartung
- Bedienungsanleitung und Ersatzteilliste

Zubehör nach Wahl - optional:

- Z1** Funk- und Kabelfernsteuerung RC-12-WL
(RC-12-WL) Funktion: Pumpe Start/Stop, Schnell/Langsam,
Spülen/Suspension, Not-Aus
 - Statusanzeige von Mischer und Vorratsbehälter
 - Anzeige von Verpressdruck und -menge
 - Eingabemöglichkeit von Pfahl-Nr. und Pfahl-Länge
 - Erforderliche Geräte-/Steuerungsausstattung:
LOG-Mix/SG1 oder LOG-Mix/SG1-P
 - Stromversorgung des Bediener-Funkmoduls:
Standard = 24 VDC von externem Bohrergerät
- Z1.1** Verbindungskabel Typ CAB-B2-100 T
(CAB-B2-50T) Länge = 50 m, incl. Kabeltrommel
 - Abgeschirmtes Spezialkabel, passend zur Fern-
Steuerung Typ RC-12-WL, bei Störung der
Funk-Signalübertragung
 - **Im automatischen Betrieb, bei der Verwendung von Silozement**
 - Z2** Zementförderschnecke, Typ FS 160-2.6
(FS160-2.6) - 16 t/h, Elektroantrieb 3 kW/400V/50 Hz – IP 54
 - Anschluss für Silo-Schlauch Ø 200 mm,
Auslaufstutzen Ø 160 mm
 - **Im automatischen Betrieb, bei der Verwendung von Silo- oder Sackzement**
 - Z3** Zementförderschnecke mit Vorratsbehälter
(FS-KB 160-2.6) Typ FS-KB 160-2.6
 - 16 t/h, Elektroantrieb 3 kW/400 V/50 Hz – IP 54
 - Behälterinhalt ca. 500 l
 - Anschluss für Silo-Schlauch Ø 250 mm,
Auslaufstutzen Ø 160 mm
 - Einwurf-Öffnung zur Sackzement-Zugabe