

Technisches Datenblatt Nr. 305-63-WE/ D

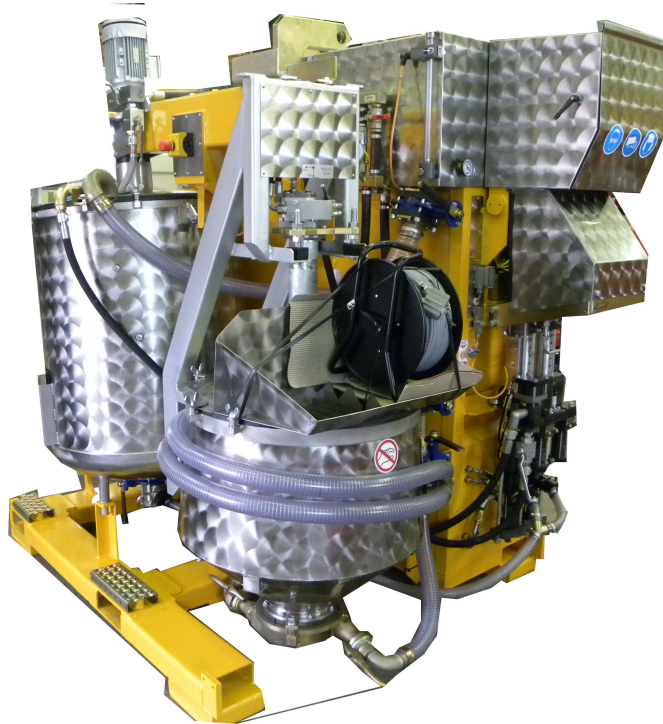
Verpress-Station VS 110-63-E

Verpress-Station VS 110-63/W-E



Einsatzbereich : Verpressen von Ankern, Micropfählen und Verpress-Bohrpfählen, Spülpumpe bei Bohrarbeiten

Manuelle Bedienung



Für Silozement
Dosierförderschnecke (optional)
Elektroantrieb 4 kW

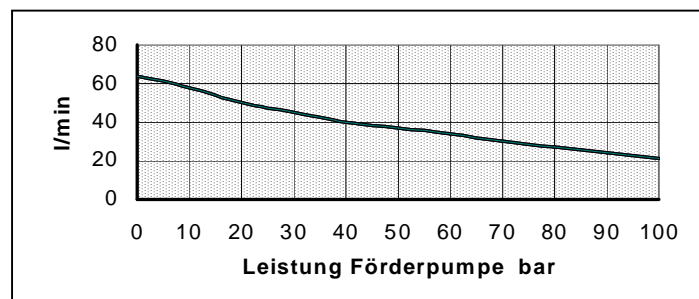
Abb. ähnlich

Technische Daten

Antrieb		: Elektrisch, elektro-hydraulisch
Gesamtleistungsaufnahme		: 18,5 kW plus Optionen
Anschlüsse	- Elektro - Wasser - Förderpumpe Druckseite - Förderpumpe Umlauf	: CEE 63 A / 400 V, 50 Hz : C-Kupplung R 2" : G 1" : G 1"
Abmessungen (L, B, H)		: 2150 x 1650 x 2180 (mm)
Gewicht		: ca. 1600 kg

Leistung

Mischer		
mit Sackware	: max. 4,0 m ³ / h	
mit Dosierförderschnecke	: max. 5,2 m ³ / h	
Förderpumpe		
Druck	: max. 100 bar ¹⁾	
Menge	: max. 63 l/ min ¹⁾	
Pumpenventile automatisch betätigt		



¹⁾ stufenlos verstellbar
Pumpenleistung, ermittelt mit Wasser
1 bar = 1 x 10⁵ N/ m²

Stand: Oktober 2012 - Technische Änderungen vorbehalten

VS 110-63-E VS 110-63/W-E Baugruppen / Gerätetechnik

Rahmen:

- Kufenrahmen aus Stahl
- Vollverkleidung der Antriebseinheit
- Gerät von 3 Seiten mit Stapler zugänglich
- Zentrale Anhängöse
- Befestigungspunkte für Transport-Spanngurte und Rammschutz

Wasserdosierung:

- Wasserdosiertank Nutzinhalt ca. 180 l, aus Edelstahl
- VS 110-63-E:
 - Zu- und Auslaufventil manuell betätigt
- Wasserdosierung halbautomatisch (SA6-180 E)³⁾, mit max. Füllstandskontrolle
- VS 110-63/W-E:
 - Wasserdosierung vollautomatisch

Feststoffdosierung

- VS 110-63-E
 - manuell mit Sackware in den Einwurfrichter
 - Dosierförderschnecke mit Elektroantrieb, optional Typ FS-DK 160 oder FS-DKB 160 /16 to/h)
 - Mischerabdeckung mit Anschluss Dosierschnecke (ADS 220), optional
- VS 110-63/W-E:
 - **Halbautomatischer Mischungsprozess**
 - Menüvorwahl für vier mögliche Mischungsrezepturen
 - Automatische Wasserdosierung in den Mischbehälter
 - Registrierung der Wassermenge
 - Automatische Zementdosierung und Registrierung der Zementmenge bei der Zementzugabe mittels Förder-schnecke/ Silo
 - **Manueller Mischungsprozess**
 - Menüvorwahl für vier mögliche Mischungsrezepturen
 - Automatische Wasserdosierung in den Mischbehälter
 - Registrierung der Wassermenge
 - Manuelle Zementzugabe mit Sack-Zement. Kontrolle und Registrierung der Zementmenge durch die Verwiegung des Mixers

Mischer:

- Behälter aus Edelstahl, Nutzinhalt ca. 200 l
- Behälterabdeckungen komplett abnehmbar
- Einwurfrichter mit Sackaufreißer
- Zwei hochtourige Mischwerkzeuge auf einer elastisch gelagerten vertikalen Antriebswelle ohne Stopfbuchse
- Trockenlauf der Mischwerkzeuge unproblematisch
- Ventile für Misch- und Abpumpfunktion manuell betätigt, kein automatisches Abpumpen vom Mischer in den Vorratsbehälter
- Mischerdrehzahl stufenlos verstellbar

Vorratsbehälter:

- Behälter aus Edelstahl, Nutzinhalt ca. 500 l
- Behälterabdeckungen komplett abnehmbar
- Zulauf-Siebkorb aus Edelstahl
- Reinigungsöffnung seitlich am Behälter
- Schnellablass am Behälterboden
- Rührwerksdrehzahl stufenlos verstellbar
- VS 110-63-E:
 - keine Füllstandsüberwachung
- VS 110-63/W-E:
 - Füllstandsüberwachung

Verpress- und Spülpumpe:

- Pumpenventile selbsttätig
- Stehende Zweiplungerpumpe, Plunger Ø 63 mm
- Gute Zugänglichkeit der Pumpenventile
- Alle wichtigen Pumpenteile sind oberflächengehärtet und ohne Beschädigungen leicht zu reinigen
- Spülanschluss (SA 14-50) zur Förderpumpe³⁾ manuell betätigt, zur Wahl des Fördermediums: Suspension (aus dem Vorratsbehälter) oder Wasser (aus dem 2" Wasserschlauch)
- Umlaufventile (SC 14/25/2) in der Pumpen-Druckleitung³⁾, manuell betätigt. Ventil 1 = Schließen/Öffnen der Leitung zur Verpress-Stelle. Ventil 2 = Schließen/Öffnen der Umlaufleitung zum Vorratsbehälter

Hydraulik:

- Öltank-Nutzinhalt: ca. 140 l
- Öltank aus Edelstahl, deshalb für Bio-Öl geeignet
- Bio-Ölbefüllung (B 10)³⁾

Elektrik:

- Elektro-Motor zum Antrieb der Hydraulikpumpen 18,5 kW, 400 V, 50 Hz, IP 54
- Automatische Phasenkontrolle
- Steuerspannung für Ventile und Fernschaltung 24 V DC
- **Kompressor für Steuerluft:**
 - Nur bei VS 110-63/W-E
 - integriert im Geräterahmen
 - Motorleistung 1,1 kW

Hochdruckreiniger: (HDR)³⁾

- integriert im Rahmen der Antriebseinheit
- 3-Plunger Pumpe – 3 kW / 13 l/min. / 120 bar

Bedienungs- und Anzeigeelemente:

- Verpressdruck- Anzeige als Digitalwert¹⁾
- Verpressdruck-Einstellung:
 - Drehknopf zur Einstellung des max. Hydraulikdrucks
 - Einstellung Pumpgeschwindigkeit elektroproportional (SD20)³⁾
 - Verpress-/Spülmengen-Anzeige in l/min.²⁾
 - Sollmengenvorwahl in l total, mit Restmengenanzeige in l²⁾
 - Totalmengenanzeige in l, mit Nullstellung²⁾
 - Totalmengenanzeige in l, ohne Nullstellung²⁾
 - Betriebsstundenzähler
- VS 110-63/W-E:
 - Speicherung und Anzeige (auf Abruf) der Verpressmengen in Liter der letzten 20 Stck. Verpress-Stellen/ Bohrpfähle, etc.
- VS 110-63/W-E:
 - Verwiegung des Mixers incl. Mischungsdatenaufzeichnung und halbautomatischem Mischungsprozess
 - Anschluss Fernbedienung (SD9)³⁾
 - **Fernbedienungen**³⁾
 - Kabel-Fernbedienung RC-2
 - Funk-Fernbedienung RC-4 WL

Zubehör:

Spezialwerkzeug für Betrieb und Wartung soweit erforderlich
Bedienungsanleitung und Ersatzteilliste 3fach
Ersatzteilkpaket (Mini, Standard, Übersee)

1) Druckmessung entweder direkt an der Verpress-Station oder mit separatem Druckmesser Typ MAP an der Verpress/Injektionsstelle

2) Mengenermittlung durch Hubzählung der Verpresspumpe

3) optional